

## Polycrystalline Diamond(PCD) & Cubic Boron Nitride (CBN) Tipped Inserts

C Series -- 80° Diamond Inserts (Custom-Made inserts are available)

Pictures	Insert No#		Inscribed Circle D	S	R	H
	ANSI	ISO		Thickness	Radius	Hole Dia
	CCGW2150	CCGW060200	0.250	0.094	0.004	0.110
	CCGW21.50.5	CCGW060202	0.250	0.094	0.008	0.110
	CCGW21.51	CCGW060204	0.250	0.094	0.016	0.110
	CCGW21.52	CCGW060208	0.250	0.094	0.031	0.110
	CCGW3250	CCGW09T300	0.375	0.156	0.004	0.173
	CCGW32.50.5	CCGW09T302	0.375	0.156	0.008	0.173
	CCGW32.51	CCGW09T304	0.375	0.156	0.016	0.173
	CCGW32.52	CCGW09T308	0.375	0.156	0.031	0.173
	CCGW431	CCGW120404	0.500	0.188	0.016	0.216
	CCGW432	CCGW120408	0.500	0.188	0.031	0.216
	CCGW433	CCGW120412	0.500	0.188	0.047	0.216
	CNGA322	CNGA090308	0.375	0.125	0.031	0.173
	CNGA422	CNGA120308	0.500	0.125	0.031	0.203
	CNGA430.5	CNGA120402	0.500	0.188	0.008	0.203
	CNGA431	CNGA120404	0.500	0.188	0.016	0.203
	CNGA432	CNGA120408	0.500	0.188	0.031	0.203
	CNGA433	CNGA120412	0.500	0.188	0.047	0.203
	CNGA434	CNGA120416	0.500	0.188	0.062	0.203
	CNGA542	CNGA160608	0.625	0.250	0.031	0.216
	CNGA543	CNGA160612	0.625	0.250	0.047	0.216
	CNGA642	CNGA190608	0.750	0.250	0.031	0.264
	CNGA643	CNGA190612	0.750	0.250	0.047	0.264
	CNGA644	CNGA190616	0.750	0.250	0.062	0.264
	CNGN322	CNGN090308	0.375	0.125	0.031	*
	CNGN323	CNGN090312	0.375	0.125	0.047	*
	CNGN324	CNGN090316	0.375	0.125	0.062	*
	CNGN331	CNGN090404	0.375	0.188	0.016	*
	CNGN332	CNGN090408	0.375	0.188	0.031	*
	CNGN433	CNGN120412	0.500	0.188	0.047	*
	CNGN434	CNGN120416	0.500	0.188	0.062	*
	CPGA31.50.5	CPGA090202	0.375	0.094	0.008	0.150
	CPGA31.51	CPGA090204	0.375	0.094	0.016	0.150
	CPGA31.52	CPGA090208	0.375	0.094	0.031	0.150
	CPGA320.5	CPGA090302	0.375	0.125	0.008	0.173
	CPGA321	CPGA090304	0.375	0.125	0.016	0.173
	CPGA322	CPGA090308	0.375	0.125	0.031	0.173
	CPG421	CPGN120304	0.500	0.125	0.016	*
	CPG422	CPGN120308	0.500	0.125	0.031	*
	CPG423	CPGN120312	0.500	0.125	0.047	*
	CPG431	CPGN120404	0.500	0.188	0.016	*
	CPG432	CPGN120408	0.500	0.188	0.031	*
	CPG433	CPGN120412	0.500	0.188	0.047	*
	CPGW1.81.50.5	CPGW050202	0.219	0.094	0.008	0.098
	CPGW1.81.51	CPGW050204	0.219	0.094	0.016	0.098
	CPGW1.81.52	CPGW050208	0.219	0.094	0.031	0.098
	CPGW21.50	CPGW060200	0.250	0.094	0.004	0.110
	CPGW21.50.5	CPGW060202	0.250	0.094	0.008	0.110
	CPGW21.51	CPGW060204	0.250	0.094	0.016	0.110
	CPGW21.52	CPGW060208	0.250	0.094	0.031	0.110
	CPGW21.53	CPGW060212	0.250	0.094	0.047	0.110
	CPGW320.5	CPGW090302	0.375	0.125	0.008	0.173
	CPGW321	CPGW090304	0.375	0.125	0.016	0.173
	CPGW32.50	CPGW09T300	0.375	0.156	0.004	0.173
	CPGW32.50.5	CPGW09T302	0.375	0.156	0.008	0.173

# TopTech Tool Manufacturing Inc.



## Polycrystalline Diamond(PCD) & Cubic Boron Nitride (CBN) Tipped Inserts

C Series -- 80° Diamond Inserts (Custom-Made inserts are available)

Pictures	Insert No#		Inscribed Circle D	S	R	H
	ANSI	ISO		Thickness	Radius	Hole Dia
	CPGW32.51	CPGW09T304	0.375	0.156	0.016	0.173
	CPGW32.52	CPGW09T308	0.375	0.156	0.031	0.173
	CPGW32.53	CPGW09T312	0.375	0.156	0.047	0.173
	CPGW431	CPGW120404	0.500	0.188	0.016	0.216
	CPGW432	CPGW120408	0.500	0.188	0.031	0.216
	CPGW433	CPGW120412	0.500	0.188	0.047	0.216

### CDE MILLING INSERTS

Pictures	Insert No#	L	Inscribed Circle D	S	R	H
	ANSI	Length		Thickness	Radius	Hole Dia
	CDE313-R01-E1	0.375	0.437	0.187	0.02 X 45°	0.168
	CDE313-R15-E1	0.375	0.437	0.187	0.125	0.168
	CDE313-R64-E1	0.375	0.437	0.187	0.060	0.168
	CDE322-L02-E1	0.500	0.375	0.150	0.060	0.168
	CDE322-L03-E1	0.500	0.375	0.150	0.090	0.168
	CDE322-L04-E1	0.500	0.375	0.150	0.125	0.168
	CDE322-L05-E1	0.500	0.375	0.150	0.031	0.168
	CDE322-R02-E1	0.500	0.375	0.150	0.060	0.168
	CDE322-R03-E1	0.500	0.375	0.150	0.090	0.168
	CDE322-R04-E1	0.500	0.375	0.150	0.125	0.168
	CDE322-R05-E1	0.500	0.375	0.150	0.031	0.168
	CDE322-R10-E1	0.500	0.375	0.150	0.015	0.168
	CDE323-L05-E1	0.500	0.375	0.187	0.031	0.168
	CDE323-R01-E1	0.500	0.375	0.187	0.02 X 45°	0.168
	CDE323-R05-E1	0.500	0.375	0.187	0.031	0.168
	CDE334-R04-E1	0.750	0.375	0.250	0.030	0.168
	CDE334-R09-E1	0.750	0.375	0.250	0.030	0.168
	CDE424-R01-E1	0.500	0.562	0.250	0.02 X 45°	0.168
	CDE424-R22-E1	0.500	0.562	0.250	0.060	0.168
	CDE424-R24-E1	0.500	0.562	0.250	0.125	0.168

### C-Series Full PCD Top -- 80° Inserts (FF: Full PCD Face)

Pictures	Insert No#		Inscribed Circle D	S	R	H
	ANSI	ISO Code		Thickness	Radius	Hole Dia
	CNGA430.5-FF	CNGA120402	0.500	0.188	0.008	0.203
	CNGA431-FF	CNGA120404	0.500	0.188	0.016	0.203
	CNGA432-FF	CNGA120408	0.500	0.188	0.031	0.203
	CNGA433-FF	CNGA120412	0.500	0.188	0.047	0.203
	CNGA434-FF	CNGA120416	0.500	0.188	0.062	0.203
	CNGN321-FF	CNGN090304	0.375	0.125	0.016	*
	CNGN322-FF	CNGN090308	0.375	0.125	0.031	*
	CNGN323-FF	CNGN090312	0.375	0.125	0.047	*
	CNGN324-FF	CNGN090316	0.375	0.125	0.062	*
	CNGN331-FF	CNGN090404	0.375	0.188	0.016	*
	CNGN332-FF	CNGN090408	0.375	0.188	0.031	*
	CNGN431-FF	CNGN120404	0.500	0.188	0.016	*
	CNGN432-FF	CNGN120412	0.500	0.188	0.031	*
	CNGN433-FF	CNGN120412	0.500	0.188	0.047	*
	CNGN434-FF	CNGN120416	0.500	0.188	0.062	*

# TopTech Tool Manufacturing Inc.



## Polycrystalline Diamond(PCD) & Cubic Boron Nitride (CBN) Tipped Inserts

C-Series 90° Lead Angle (L1=0.212)

Pictures	Insert No#		L1	L2	H1	H2
	ANSI	ISO Code		D.O.C.	I.C.	
	CCGW32.51RP	CCGW09T304	0.212	0.270	0.375	0.290
	CCGW32.52RP	CCGW09T308	0.212	0.270	0.375	0.290
	CDGW32.51RP	CDGW09T304	0.212	0.270	0.375	0.290
	CDGW32.52RP	CDGW09T308	0.212	0.270	0.375	0.290
	CPGW32.51RP	CPGW09T304	0.212	0.270	0.375	0.290
	CPGW32.52RP	CPGW09T308	0.212	0.270	0.375	0.290

C-Series 75° Lead Angle(L1=0.212)

Pictures	Insert No#		L1	L2	H1	H2
	ANSI	ISO Code		D.O.C.	I.C.	
	CCGW32.51RE	CCGW09T304	0.212	0.130	0.340	0.290
	CCGW32.52RE	CCGW09T308	0.212	0.130	0.340	0.290
	CDGW32.51RE	CDGW09T304	0.212	0.130	0.340	0.290
	CDGW32.52RE	CDGW09T308	0.212	0.130	0.340	0.290
	CPGW32.51RE	CPGW09T304	0.212	0.130	0.340	0.290
	CPGW32.52RE	CPGW09T308	0.212	0.130	0.340	0.290

C-Series Full Edge R-Hand(L1=0.212)

Pictures	Insert No#		L1	L2	H1	H2
	ANSI	ISO Code		D.O.C.	I.C.	
	CCGW32.51RH	CCGW09T304	0.212	0.350	0.375	0.300
	CCGW32.52RH	CCGW09T308	0.212	0.350	0.375	0.300
	CDGW32.51RH	CDGW09T304	0.212	0.350	0.375	0.300
	CDGW32.52RH	CDGW09T308	0.212	0.350	0.375	0.300
	CPGW32.51RH	CPGW09T304	0.212	0.350	0.375	0.300
	CPGW32.52RH	CPGW09T308	0.212	0.350	0.375	0.300

E-Series Full Edge L-Hand(L1=0.212)

Pictures	Insert No#		L1	L2	H1	H2
	ANSI	ISO Code		D.O.C.	I.C.	
	CCGW32.51LH	CCGW09T304	0.212	0.350	0.375	0.300
	CCGW32.52LH	CCGW09T308	0.212	0.350	0.375	0.300
	CDGW32.51LH	CDGW09T304	0.212	0.350	0.375	0.300
	CDGW32.52LH	CDGW09T308	0.212	0.350	0.375	0.300
	CPGW32.51LH	CPGW09T304	0.212	0.350	0.375	0.300
	CPGW32.52LH	CPGW09T308	0.212	0.350	0.375	0.300